ETUDE DES SYSTEMES

TP 02.1 Trieur de boîtes Corrigé

1 - Découverte du système

Activité 1:

- Observer le système réel.
- Appeler le professeur afin qu'il fasse une démonstration du fonctionnement du système.
- Décrire, à l'aide d'une phrase, le besoin à l'origine de la conception de ce système.

Trier des boites afin de constituer des lots.

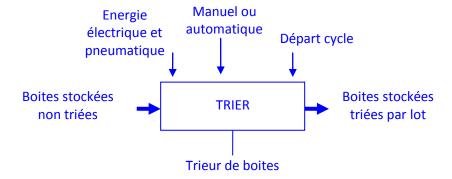
Activité 2:

• Réaliser les activités décrites dans le dossier technique.

2 – Fonction du système

Activité 3:

• Élaborer l'actigramme du système au niveau A-0.



3 – Structure du système

Activité 4:

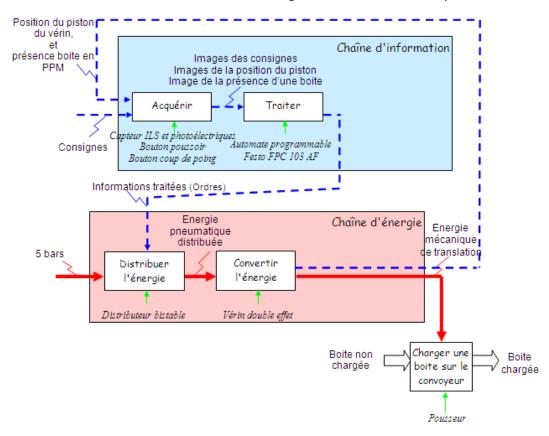
• Donner la liste :

des préactionneurs;
des actionneurs;
des interfaces H/M;
des interfaces M/H
des transmetteurs;
des capteurs;
de la Partie Commande.

la partie commande :	1 automate programmable FESTO FPC 103 AF
la partie échange :	
	1 bouton coup de poing (arrêt d'urgence)
les interfaces homme/machine	2 boutons poussoirs (marche, acquittement)
	2 interrupteurs de position (cycle, sélection)
les interfaces machine/homme	1 voyant (marche)
la partie opérative :	
	1 relais
les préactionneurs :	2 distributeurs pneumatiques bistables
	3 distributeurs pneumatiques monostables
les actionneurs :	1 moteur 24V
	5 vérins double effet
les transmetteurs :	1 réducteur à engrenage
	1 réducteur poulie-courroie (crantée) + 2x2 poulies (lisses)
	3 tiges (en forme de "L")
les effecteurs :	2 courroies lisses (convoyeur)
	2 pousseurs
	3 aiguillages
	2 magasins de stockage et 3 goulottes
	4 détecteurs de proximité photoélectriques
les capteurs :	5 détecteurs de proximité à commande magnétique (ILS)
	1 lecteur de codes à barres

Activité 5:

• Élaborer la chaîne fonctionnelle de la tache « charger une boîte sur le convoyeur ».



• Élaborer la chaîne fonctionnelle de la tache « transférer une boîte ».

